

П-0622ЕН, 2550(2650)х1700, 2100х1100х2100, 1200Т0Л

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

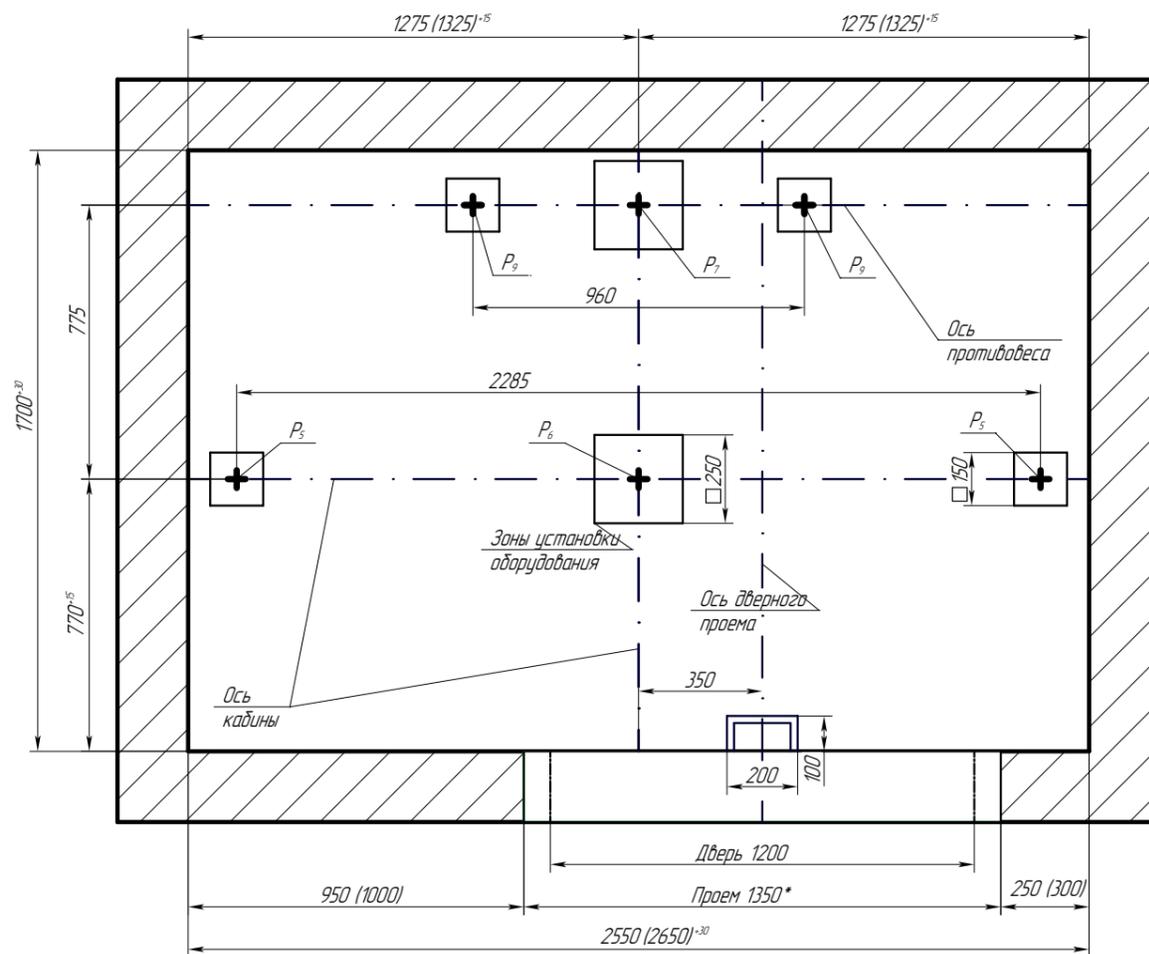
Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

A - A



6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертеж А34-0104-23. 7. Дверной проем 1350* допускается уменьшить до размера 1300 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в приямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-0102-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин - 100 мм² min; материал шины - сталь.
9. **Указанный размер глубины приямка - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
10. ***Указанный размер высоты верхнего этажа - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
11. В машинном помещении допускается замена монорельса на крюки. Крюки установить над точкой привязки монорельса и над центром люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-0101-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2023.

Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P ₁ ¹	5000	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки
P ₁ ²	11000		
P ₁ ³	11500		
P ₁ ⁴	5500		
P ₁ ¹¹	9000		
P ₁ ²¹	21500		
P ₁ ³¹	12500		
P ₁ ⁴¹	6000	На детали крепления направляющих	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P ₂	6600		
P ₃	2000		
P ₄	4000		
P ₅	33500	На пятю направляющих	Нагрузки, действующие разновременнo и аварийно
P ₆	71000	На дyфер кабины	
P ₇	59000	На дyфер противовеса	Постоянные нагрузки
P ₈	850	На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	
P ₉	14500	На пятю направляющих	Постоянные нагрузки
P ₁₀	5000Н/м ²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
P ₁₁	14000	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P ₁₁ ¹	25500		
P ₁₂	11500		
P ₁₂ ¹	27000		

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом, в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-0101-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-0103-23.

П-0622ЕН, 2550(2650)х1700, 2100х1100х2100, 1200Т0Л

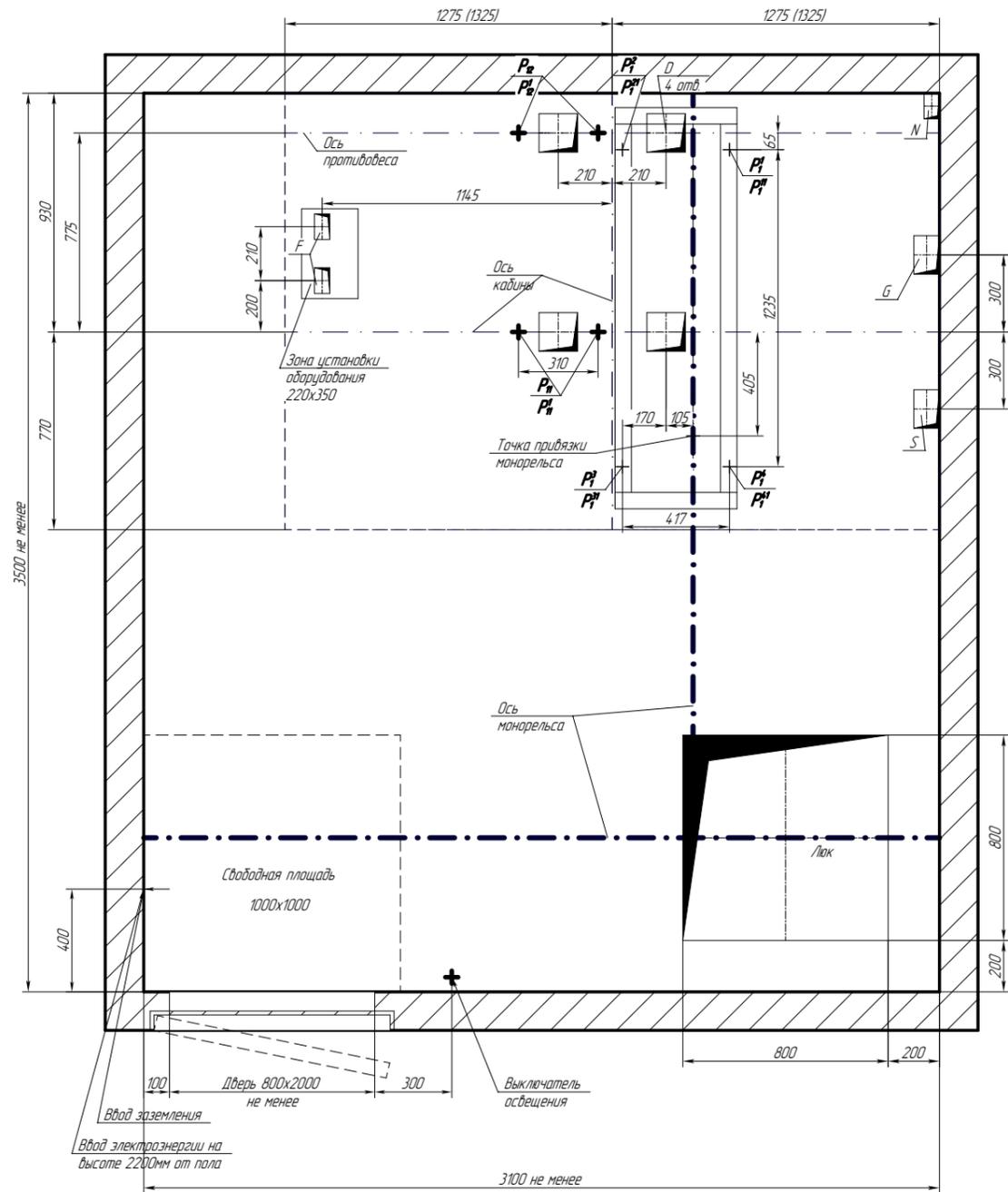
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт электрический пассажирский Q=630 кг V=2.0 м/с	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мартынова	Мартынова	20.09.24		1		-
Пров.	Сазонов	Сазонов	20.09.24		1		
Т.контр.					1		2
Н. контр.				П-0622ЕН, Безредукторная лебедка	АО "ЩЛЗ"		
Утв.	Соломасов	Соломасов	20.09.24				

Копировал

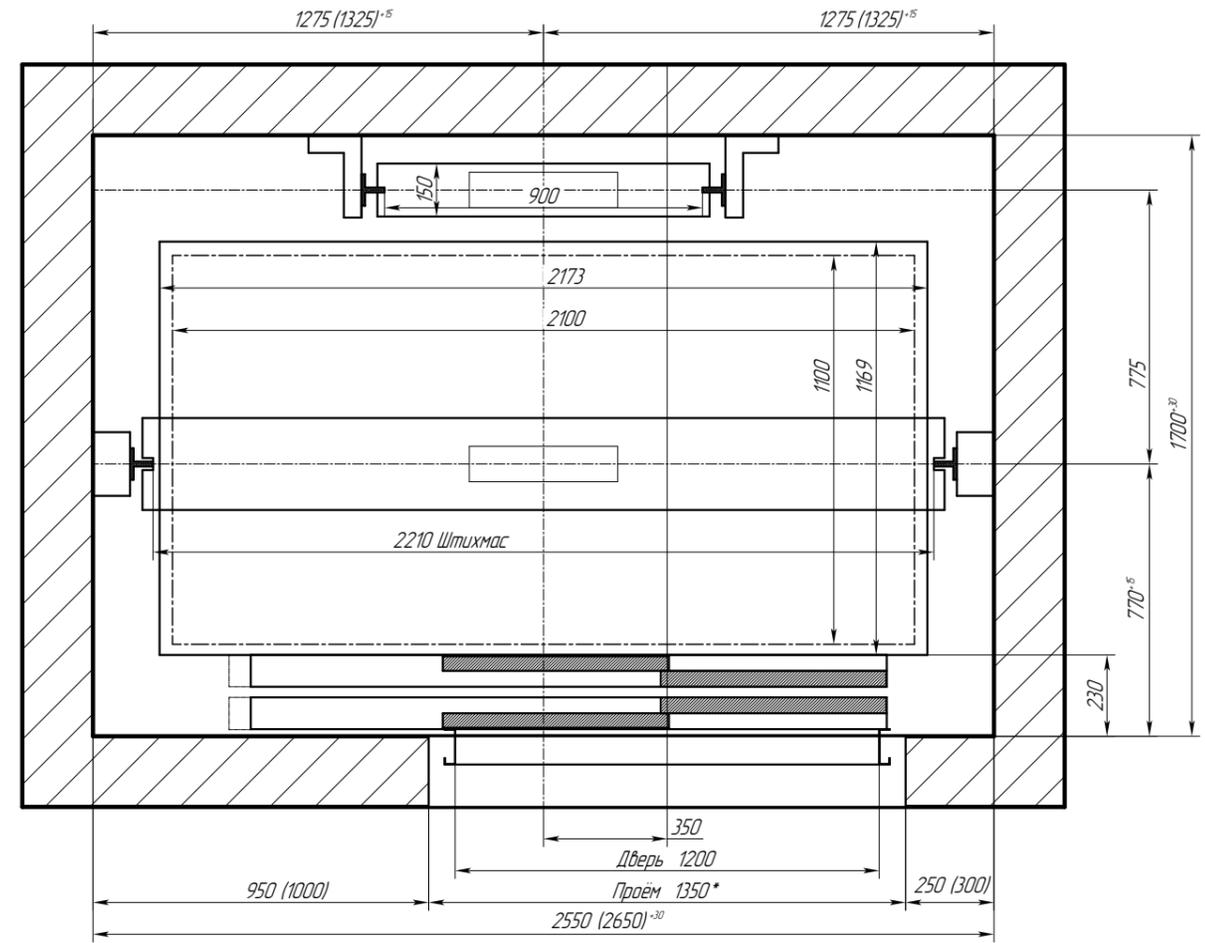
Формат А3

В - В

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам.инв.№	Инв.№ дцкл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

1	Зам			26.12.24	ПП-0622ЕН, 2550(2650)х1700, 2100х1100х2100, 1200ТОЛ	Лист
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		2